

STANDARD CP (SERIE)

ACEITES PARA COMPRESORES

DESCRIPCIÓN

Aceites fabricados a partir de bases parafínicas seleccionadas y aditivos antioxidantes, anticorrosivos y antidesgaste.

APLICACIONES

STANDARD CP 32, 46 y 68 ⇒ Apropriados para la lubricación de compresores rotativos y de tornillos helicoidales.

STANDARD CP 100 y 150 ⇒ Apropriados para la lubricación de cilindros y mecanismos de compresores alternativos.

PROPIEDADES

- Excelentes propiedades antidesgaste.
- Eficaz protección contra la corrosión.
- Muy buena resistencia al envejecimiento.

- Larga duración.
- Mínima formación de depósitos.
- Aptos para temperaturas de compresión superiores a 220°C.
- Utilizables tanto para compresores portátiles como estacionarios.

NIVEL DE CALIDAD

Cumplen los requerimientos de las normas DIN 51506 (VBL, VCL y VDL). ISO 6743/3 DAA, DAB, DAG, DAH.

MODO DE EMPLEO

- 1 - Extraer el aceite usado (en caliente)
- 2 - Eliminar residuos lavando el cárter y partes móviles con DISPERSOIL.
- 3 - Vaciar y cambiar el filtro del aceite.
- 4 - Llenar con STANDARD-CP.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Norma	Valores típicos					Un.
ISO VG		32	46	68	100	150	
Aspecto		Ámbar transparente					
Densidad a 15°C.	ASTM D-1298	0,865	0,870	0,881	0,887	0,890	gr/cm ³
Viscosidad a 40°C.	ASTM D-445	32	46	68	100	150	cSt
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	100	100	100	100	100	-
Punto de Fluidéz	ASTM D-97	-26	-24	-21	-18	-15	°C
Punto de inflamación	ASTM D-92	220	230	235	245	270	°C

Rev: 07/18

La información presentada en este documento está basada en nuestros conocimientos a la fecha de la revisión indicada. Nos reservamos modificaciones. Dicha información no libera el usuario de ensayar el producto en su propia aplicación. Los datos indicados representan valores medios y no constituyen especificaciones de producto. Para más información contactar con el Servicio Técnico de COGELSA. COGELSA no se hace responsable de daños derivados de un uso inadecuado del producto.