INOX
AEROSOL DE ACERO INOXIDABLE

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS
BASE: mezcla de polvo de aluminio y acero micronizado en vehículo sintético.
PUREZA PIGMENTO: 99%
PROPELENTE: hidrocarburos desnaturados inodoros y no tóxicos.
COLOR: metalizado brillante
TIEMPO DE SECADO: 5'
ESPESOR DE LA CAPA: 25-30 micras
RESISTENCIA A TEMPERATURA: elevada

PROPIEDADES
Se adhiere electroquímicamente sobre toda clase de metales. Buena adherencia en la mayoría de materiales plásticos. Gran resistencia contra medios agresivos, ácidos diluidos y sosas de baja concentración. Protege las superficies metálicas contra la corrosión. Detiene la oxidación en sus inicios.
Puede aplicarse sin sellado posterior. Es un recubrimiento elástico resistente a impactos y ralladuras. Puede ser sobrebarnizada o usada como protección final.

APLICACIONES
En superficies metálicas o galvanizadas. Protección catódica en juntas de soldaduras. Maquinaria, automoción, sistemas de aire acondicionado, carpinterías, depósitos, herrajes, herramientas, tuberías, etc.

PRECAUCIONES
Recipiente presurizado. Proteger de los rayos solares y no exponerlo a una temperatura superior a 50℃. No perforar ni quemar después de su uso. Evitar inhalarlo directamente o rociarlo en los ojos. No rociar sobre llama o cuerpo incandescente. Conservar el producto alejado de cualquier fuente de combustión. No fumar.

MODO DE EMPLEO
Las superficies tienen que estar perfectamente limpias y desengrasadas. Agitar el aerosol hasta que la bolita del interior se mueva libremente. Seguir agitando durante un minuto.
Pulverizar a una distancia de 25 cm aproximadamente, de modo continuo y homogéneo. Entre una aplicación y otra, asegúrese de un perfecto secado, aproximadamente 5 minutos. Después de usar dar la vuelta al bote y limpiar la válvula para evitar que se obstruya.

PRESENTACIÓN
Aerosoles de 400 ml.

F.REVISIÓN: 27-04-2012 **EDICIÓN: 3**