



# LOCTITE® 3463™

Enero 2013

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 3463™ presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Epoxi
<b>Tipo de Química</b>	Epoxi
<b>Aspecto (sin curar)</b>	Negro metalizado <sup>LMS</sup>
<b>Componentes</b>	Bicomponente - requiere mezclado
<b>Curado</b>	Curado a temperatura ambiente
<b>Campo de aplicación</b>	Unión
<b>Ventajas Específicas y formas de aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cura bajo el agua y se adhiere a la mayoría de las superficies húmedas</li> <li>• Se adhiere a la mayoría de superficies limpias</li> <li>• Cura en 10 minutos para reparaciones rápidas</li> </ul>

LOCTITE® 3463™ es una masilla amasable con base de epoxi bicomponente con carga de acero muy versátil y fácil de usar. Se aplica como una masilla, y una vez curado cuenta con una alta resistencia a compresión y una buena adhesión a la mayoría de las superficies. Este producto tapona las fugas en tuberías y depósitos, rellena los orificios de tornillos sobredimensionados, alisa soldaduras, y repara los defectos no estructurales en orificios de piezas de fundición y en depósitos. Este producto se usa típicamente en aplicaciones con temperaturas comprendidas entre -30 °C y +121 °C.

### NSF International

**Certificado según NSF/ANSI Norma 61** para uso en sistemas de agua potable, comerciales y domésticos, que no superen los 82°C.

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Recubrimiento 45 cm<sup>2</sup> @ 6 mm de espesor por tubo

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

### Propiedades de Curado

Tiempo de curado @ 25 °C, minutos 10  
 Tiempo de manipulación @ 25 °C, minutos 2,5 a 5,0<sup>LMS</sup>

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Curado durante 1 hora a 25 °C

### Propiedades Físicas:

Dureza Shore, ISO 868, Durómetro D >70<sup>LMS</sup>  
 Resistencia a la Tracción, ASTM D N/mm<sup>2</sup> 17,2  
 638 (psi) (2.500)

## COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

### Propiedades del adhesivo

Curado durante 1 hora a 25 °C

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Acero (granallado) N/mm<sup>2</sup> ≥3,45<sup>LMS</sup>  
 (psi) (≥500)

Aluminio (tratado con ácido):

holgura 0,125 mm N/mm<sup>2</sup> 4,8  
 (psi) (700)

Resistencia a cortadura bajo compresión, ISO 10123:

Pasadores y anillos de acero N/mm<sup>2</sup> 83  
 (psi) (12.000)

## INFORMACIÓN GENERAL

**Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.**

**Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad (HS).**

### Modo de empleo

1. **PRECAUCIÓN:** No aplicar a superficies por encima de 66 °C.
2. Para optimizar su fuerza adhesiva, aplicar en superficies limpias y secas. LOCTITE® 3463™ puede igualmente aplicarse sobre superficies húmedas, pero se reducirá la fuerza de la unión.
3. Para una máxima adhesión, limpiar y lijar suavemente las superficies a pegar.
4. Usar guantes; no mezclar con las manos sin protección.
5. Cortar la porción deseada de la barra. Retirar el plástico protector.
6. Para mezclar, amasar firmemente la masilla ejerciendo movimientos en espiral de manera que se mezclen perfectamente resina y endurecedor. Continuar amasando durante for 2-3 minutos más hasta que toda la masilla presente un único color uniforme.
7. Aplicar firmemente para parchear, reparar o unir.
8. Para un acabado liso, humedecer un trapo, o los dedos, con agua y alisar.

### Recomendaciones Técnicas para Trabajar con Epoxis

El tiempo de manipulación y el curado, dependen de la temperatura y la cantidad de producto:

- Cuanto más alta sea la temperatura, más rápido será el curado.
- Cuanto mayor sea la cantidad de producto aplicado, más rápido será el curado.

Para acelerar el curado de los epoxis a bajas temperaturas:

- Almacenar el producto a temperatura ambiente.
- Precalentar la superficie a reparar hasta que, al tocarla, se note templada.

Para retardar el curado de los epoxis a altas temperaturas:

- Mezclar el producto en pequeñas cantidades para evitar un curado rápido.
- Enfriar la masilla.

### Especificaciones de los productos Loctite<sup>LMS</sup>

LMS de fecha Enero 22, 2002. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

### Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

**Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.**

Henkel no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante Local.

### Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25,4 = \text{"}$

$\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{"}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

### Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular,

producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

### Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.1