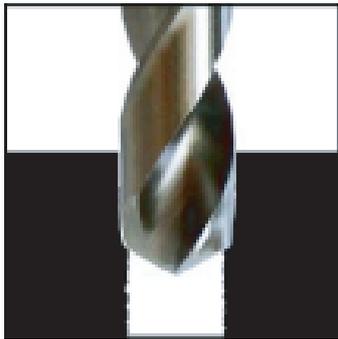


Instalación a mano

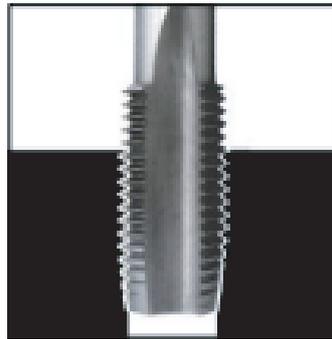
1. Taladrado

Limpie el hilo dañado con una broca estándar. Para reparar un hilo de bujía, no es necesario perforar previamente si se usa el macho especial de la bujía con la nariz piloto. Opcionalmente se puede avellanar el taladro.



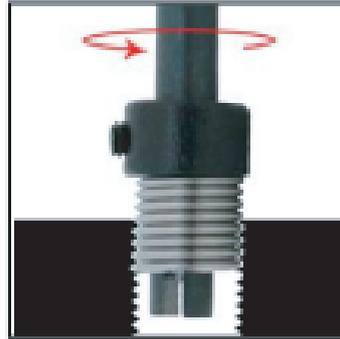
2. Roscado

Utilice el Macho especial para el inserto para hacer la rosca. Los machos son adecuados para agujeros ciegos y pasantes. Se recomienda el uso de un aceite de corte adecuado.



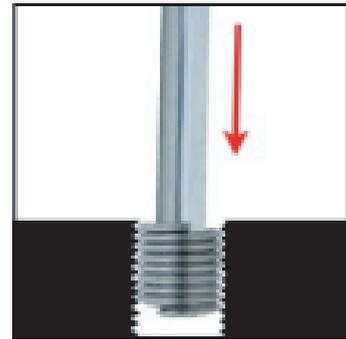
3. Instalar el inserto

Coloque el inserto en la herramienta de instalación y coloque el anillo ajustable en el que la espiga inserta está centrada en la ranura de espiga. Inserte el viento con una ligera presión hacia abajo hasta 1/4 a 1/2 vuelta por debajo de la superficie. No gire contra la dirección de rotación, porque la espiga puede romperse.



4. Eliminar la lengüeta

Levante la herramienta de inserción de la espiga y coloque la herramienta de rotura de espiga sobre la espiga y golpee fuertemente hacia abajo. Para tamaños más grandes y la bujía use un alicate de punta larga para quitar la espiga.



Instalación por máquina o atornillador electrónico

1. Taladrado

Limpie el hilo dañado con una broca estándar. Para reparar un hilo de bujía, no es necesario perforar previamente si se usa el macho especial de la bujía con la nariz piloto. Opcionalmente se puede avellanar el taladro.



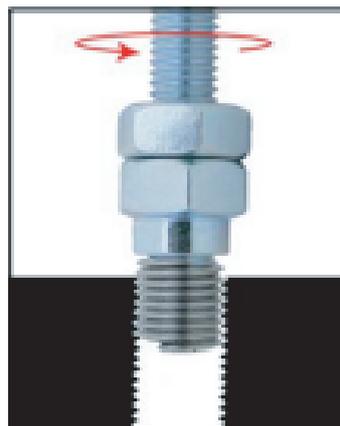
2. Roscado

Utilice el Macho especial para el inserto para hacer la rosca. Los machos son adecuados para agujeros ciegos y pasantes. Se recomienda el uso de un aceite de corte adecuado.



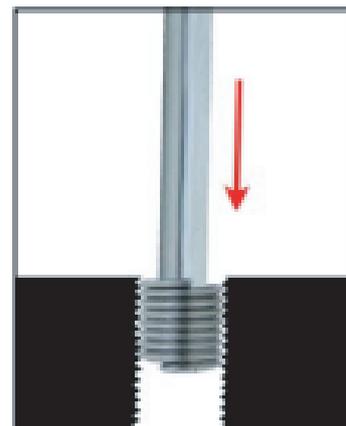
3. Instalar el inserto

Coloque la pieza de trabajo que el agujero y el husillo de la máquina están sobre sí. Ajuste las contratueras según la longitud de instalación (1/4 a 1/2 vuelta por debajo de la superficie). Gire el inserto de rosca en la herramienta de instalación. Activar el ma-chine de modo que el inserto del hilo sea atornillado a la profundidad deseada. Después de insertar el tornillo la herramienta del inserto. Evite cualquier desgaste de la herramienta en la pieza de trabajo para no dañar la pieza de trabajo, la herramienta o el inserto de rosca.



4. Eliminar la lengüeta

Coloque la herramienta de rotura de espiga sobre la espiga y golpee con fuerza hacia abajo o trabaje con una herramienta neumática para romper la espiga. Para tamaños más grandes y la bujía use un alicate de punta larga para quitar la espiga. Para la producción a granel también están disponibles herramientas automáticas para romper espigas.



Reparaciones de roscas

Además de reforzar roscas, el inserto de rosca también permiten la reparación de roscas dañadas. Piezas rechazadas se pueden guardar mientras se mantiene el tamaño original hilo. Además, el hilo se fortalece en su nido y resistencia a la corrosión. En el mantenimiento del uso de estos insertos roscados ahorra costes de adquisición y procesamiento de piezas de repuesto. Juegos de reparación de roscas son adecuados para reparar el tamaño / tipo de hilo. Estos conjuntos también pueden utilizarse para cambiar los hilos que tienen el mismo diámetro, por ejemplo, a partir de hilos regular para hilo fino. La característica distintiva es que el hilo reparado es decididamente más duradero y más firme que el hilo original (refuerzo de roscas).



Instrucciones de uso

1. Taladrado

Borrar la rosca dañada con un taladro estándar. Muchos kits de inclusión de la perforación correcta. Para reparar la rosca de la bujía no es necesario taladrar si se utiliza la llave especial de la bujía con la nariz piloto. Opcionalmente se puede avellanar.

2. Roscado

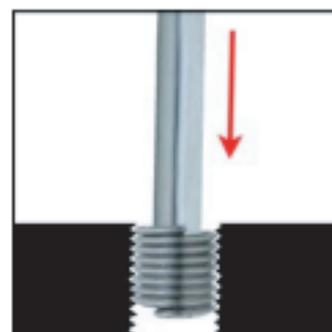
Utilice el Macho especial para el inserto para hacer la rosca. Los machos son adecuados para agujeros ciegos y pasantes. Se recomienda el uso de un aceite de corte adecuado.

3. Instalar el inserto

Colocar el inserto en la herramienta de inserción y ajustar el anillo para que la lengüeta quede en el centro de la ranura. Girar con una pequeña presión hacia abajo hasta 1/4 o 1/2 vuelta por debajo de la superficie. No gire en sentido contrario a la rotación, ya que la lengüeta puede romper.

4. Eliminar la lengüeta

Levante la herramienta de inserción colocar el rompedor encima de la lengüeta y golpear fuerte y seco hacia abajo. Para tamaños más grandes y las bujías usar una larga alicates para quitar la lengüeta.



Ajuste de la longitud

Si es necesario, se puede acortar los Insertos de Rosca con un alicates de corte en cualquier longitud necesaria.



Instalación a mano

1. Taladrado

Limpie el hilo dañado con una broca estándar. Para reparar un hilo de bujía, no es necesario perforar previamente si se usa el macho especial de la bujía con la nariz piloto. Opcionalmente se puede avellanar el taladro.



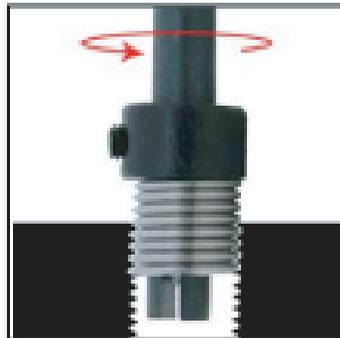
2. Roscado

Utilice el Macho especial para el inserto para hacer la rosca. Los machos son adecuados para agujeros ciegos y pasantes. Se recomienda el uso de un aceite de corte adecuado.



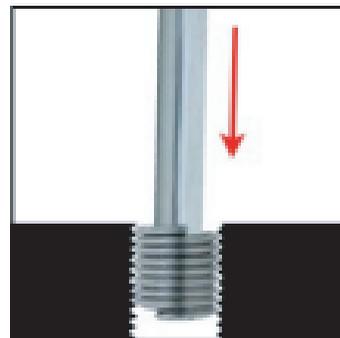
3. Instalar el inserto

Coloque el inserto en la herramienta de instalación y coloque el anillo ajustable en el que la espiga inserta está centrada en la ranura de espiga. Inserte el viento con una ligera presión hacia abajo hasta 1/4 a 1/2 vuelta por debajo de la superficie. No gire contra la dirección de rotación, porque la espiga puede romperse.



4. Eliminar la lengüeta

Levante la herramienta de inserción de la espiga y coloque la herramienta de rotura de espiga sobre la espiga y golpee fuertemente hacia abajo. Para tamaños más grandes y la bujía use un alicate de punta larga para quitar la espiga.



Instalación por máquina o atornillador electrónico

1. Taladrado

Limpie el hilo dañado con una broca estándar. Para reparar un hilo de bujía, no es necesario perforar previamente si se usa el macho especial de la bujía con la nariz piloto. Opcionalmente se puede avellanar el taladro.



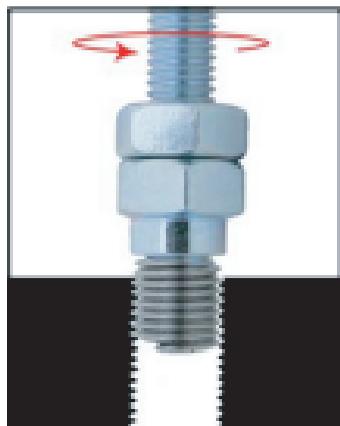
2. Roscado

Utilice el Macho especial para el inserto para hacer la rosca. Los machos son adecuados para agujeros ciegos y pasantes. Se recomienda el uso de un aceite de corte adecuado.



3. Instalar el inserto

Coloque la pieza de trabajo que el agujero y el husillo de la máquina están sobre sí. Ajuste las contratueras según la longitud de instalación (1/4 a 1/2 vuelta por debajo de la superficie). Gire el inserto de rosca en la herramienta de instalación. Active el ma-chine de modo que el inserto del hilo sea atornillado a la profundidad deseada. Después de insertar el tornillo la herramienta del inserto. Evite cualquier desgaste de la herramienta en la pieza de trabajo para no dañar la pieza de trabajo, la herramienta o el inserto de rosca.



4. Eliminar la lengüeta

Coloque la herramienta de rotura de espiga sobre la espiga y golpee con fuerza hacia abajo o trabaje con una herramienta neumática para romper la espiga. Para tamaños más grandes y la bujía use un alicate de punta larga para quitar la espiga. Para la producción a granel también están disponibles herramientas automáticas para romper espigas.

