Acondicionamiento Terrasense
C/ de la Innovació, 2 - 08225 Terrassa (Barcelona)
Tel. +34 93 788 23 00 - Fax +34 93 789 19 06
leitat@leitat.org - http://www.leitat.org

PATACHO, S.L.
LG. PARDIÑAS S/N
27300 - GUITIRIZ
LUGO

INFORME TÉCNICO DE CERTIFICACIÓN

Núm. Informe: **IN-02833/2011-OC-1**
Total Páginas: 9

1. Datos preliminares

FABRICANTE	**PATACHO, S.L.**
DIRECCIÓN	LG. Pardiñas s/n 27300- Guitiriz LUGO
ENSAYOS SEGÚN NORMA	EN ISO 11611/07 (Ropa de protección para soldadores y técnicas conexas) EN 340/03 (Ropa de protección. Requisitos generales)

2. Identificación del EPI

MUESTRA PRESENTADA	Chaqueta de soldador
REFERENCIA	**CHAQUETA SOLDADOR mod. SL-791**
CANTIDAD DE MUESTRA PRESENTADA	5 muestras que han sido referenciados en este laboratorio con los números del 1 al 5, respectivamente.
DOCUMENTACIÓN APORTADA	Informe nº IN- 2833/2010-B emitido por LEITAT.

Fechas de realización: 30-12-10 a 31-01-11

RESPONSABLE TÉCNICO DE CERTIFICACIONES DE EPIs
Daniel Segura Sobrino

Terrassa, 2 de Marzo de 2011

El/los ensayo/s que recoge/n el presente informe ha/n sido realizado/s bajo criterios de Buenas Prácticas Medioambientales, considerando la minimización del consumo de recursos naturales, la reducción en la generación de residuos y emisión de contaminantes a agua y aire, así como la utilización de las mejores técnicas disponibles al alcance de nuestro laboratorio.

Este informe no da fe, más que de la/s muestra/s presentadas para su ensayo o análisis que queden en poder del Laboratorio, según los métodos y condiciones expresadas en el informe, limitando a estos hechos la responsabilidad profesional y jurídica del Laboratorio. Salvo indicación expresa, la/s muestra/s ha/n sido elegida/s por el solicitante. La/s muestra/s de ensayo se almacenarán en LEITAT durante seis meses contabilizados a partir de la fecha de emisión del informe a menos que especificaciones legales, de normativa o expresadas en el informe indiquen un período más largo. Toda reclamación sobre un informe debe realizarse en el plazo de almacenamiento de la/s muestra/s presentada/s, eximiendo al Laboratorio de toda responsabilidad en caso de no proceder de este modo. Este informe de ensayo no puede ser reproducido ni total ni parcialmente, ni utilizado para fines publicitarios, sin la aprobación por escrito del Laboratorio. Este Laboratorio no se hace responsable en ningún caso, de la interpretación o uso indebido que puede hacerse de este documento. Las incertidumbres asociadas a los resultados de los ensayos, están a disposición del cliente en caso de requerirse. Las hojas de ensayos que no llevan marca ENAC no están incluidos en el alcance de la acreditación.

DESCRIPCIÓN DEL EPI
Prendas de protección utilizadas durante el soldeo y técnicas conexas. Chaqueta en cuero serraje color gris para la protección del tronco y brazos. Esta se compone de dos delanteros formados por una pieza que cierran en su parte central mediante cinta autoaderente oculta por la prolongación del delantero izquierdo y en el delantero izquierdo en la parte baja lleva un bolsillo de plastón cubierto por una tapeta. La espalda es recta y de dos pieza cosidas en su parte central, en serraje color gris, unidas a los delanteros por los costados El cuello es tipo recto en cuero serraje color gris y va cosido a la parte superior de la prenda Las mangas en cuero serraje color gris ,son largas y sentadas y están formadas por dos piezas.
TALLAS DEL EPI
S, M, L, XL
FOTOGRAFÍA DEL EPI

Acondicionamiento Terrasense
C/ de la Innovació, 2 - 08225 Terrassa (Barcelona)
Tel. +34 93 788 23 00 - Fax +34 93 789 19 06
leitat@leitat.org - http://www.leitat.org

3. ENSAYOS REALIZADOS SEGUN EN ISO 11611/07 y EN 340/03

EXIGENCIAS ESENCIALES DE SANIDAD Y SEGURIDAD.

3.1. REQUISITOS DE ALCANCE GENERAL APLICABLES A TODOS LOS EPIS	
3.1.1. Principios de concepción:	
Ergonomía	Inspección visual EN 340/ 03, 4
Grados y clase de protección	(definida por el fabricante)
3.1.2. Inocuidad en los EPIS: Ausencia de riesgos y demás factores de molestias “endógenos”	
Materiales constitutivos adecuados	Inspección Visual EN 340/03, 4
Colorantes azoicos	EN 340/03, apdo. 4 EN 14362-1 / EN 14362-2
Determinación del pH	EN 340/03, apdo. 4
Variación dimensional	EN 340/03, apdo. 4
Solidez del color al sudor	EN 340/03, apdo. 4
Superficie adecuada	Inspección Visual EN 340/03, 4
Trabas máximas:	EN 340/03, 4
3.1.3. Factores de comodidad y eficacia:	
Adaptación de los EPIS a la morfología del usuario	Verificación de las tallas EN 340/03, apdo. 6
Ligereza y solidez de fabricación: Características estructurales del tejido	Real Decreto 1407/1992
Compatibilidad entre los EPIS que el usuario vaya a llevar al mismo tiempo	Real Decreto 1407/1992
Folleto informativo del fabricante	Real Decreto 1407/1992

3.2. EXIGENCIAS COMPLEMENTARIAS COMUNES A VARIOS TIPÒS O CLASES DE EPIS	
Diseño y sistema de ajuste	Inspección visual EN 340/03 – 4
EPI que cubra las partes del cuerpo que haya de proteger: Transpiración	EN 340/03, apdo. 4
EPI expuesto al envejecimiento: Limpieza: Nº total de lavados: Lavado a máquina Nº lavados: Limpieza en seco Nº lavados: --- Cambios dimensionales	 EN 340/03, apdo. 5 EN 340/03, apdo. 5.3 EN ISO 6330 EN ISO 3175/1 EN 340/03, apdo. 5.4
EPI que lleva una o varias marcas de identificación o de señalización referidas directa o indirectamente a salud y seguridad	Inspección visual EN 340/03, apdo. 7

3.3. EXIGENCIAS COMPLEMENTARIAS ESPECÍFICAS DE LOS RIESGOS QUE HAY QUE PREVENIR.	
EN ISO 11611/07 Ropa de protección utilizada en el soldeo y técnicas conexas.	
Resistencia a la tracción	EN 11611/07 ISO 13934-1
Resistencia al rasgado	EN 11611/07 ISO 13937-2
Resistencia de las costuras	EN 11611/07 ISO 13935-2
Variación dimensional	EN 11611/07 ISO 5077
Propagación limitada de la llama	EN 11611/07 ISO 15025
Impacto de las salpicaduras	EN 11611/07 ISO 9150
Transferencia de calor	EN 11611/07 ISO 6942
Resistencia eléctrica	EN 11611/07 EN 1149-2
pH	EN 11611/07 ISO 3071

Acondicionamiento Terrasense
C/ de la Innovació, 2 - 08225 Terrassa (Barcelona)
Tel. +34 93 788 23 00 - Fax +34 93 789 19 06
leitat@leitat.org - http://www.leitat.org

4. RESULTADOS OBTENIDOS.

“ROPA DE PROTECCIÓN” ***“PROTECTIVE CLOTHING”***					
ENSAYO / *TEST*	**APARTADO NORMATIVA / *STANDARD CLAUSE***	**METODO DE ENSAYO / *TEST METHOD***	**RESULTADOS / *RESULTS***		**REQUERIMIENTO MÍNIMO / *MINIMUM REQUIREMENT***
CARACTERIZACIÓN DE LOS MATERIALES / *CHARACTERIZATION OF THE MATERIALS*					
TIPO DE TEJIDO / TYPE OF FABRIC	---	---	Capa exterior / *Outer layer:*	**Piel / Leather**	---
COLOR / *COLOUR*	---	---	Capa exterior / *Outer layer:*	**Gris / grey**	---
COMPOSICIÓN DEL MATERIAL / *COMPOSITION OF MATERIAL*	---	ASTM D 276:2000	Capa exterior / *Outer layer:*	**Piel serraje / Suede leather**	---
			Hilo coser / *Sewn yarn:*	**Poliéster / *Polyester***	
PESO POR UNIDAD DE SUPERFICIE DEL TEJIDO / *MASS PER UNIT AREA OF FABRIC (g/m2)*	---	EN 12127:1998	Capa exterior / *Outer layer:*	**1009 g/m²**	---

NA: No aplica / *Not applicable*

Acondicionamiento Terrasense
C/ de la Innovació, 2 - 08225 Terrassa (Barcelona)
Tel. +34 93 788 23 00 - Fax +34 93 789 19 06
leitat@leitat.org - http://www.leitat.org

EN 340:2003

"ROPAS DE PROTECCIÓN. REQUISITOS GENERALES"
"PROTECTIVE CLOTHING. GENERAL REQUIREMENTS"

ENSAYO / *TEST*	APARTADO NORMATIVA / *STANDARD CLAUSE*	METODO DE ENSAYO / *TEST METHOD*	RESULTADOS / *RESULTS*		REQUERIMIENTO MÍNIMO / *MINIMUM REQUIREMENT*	*EVALUACION EVALUATION*
REQUISITOS / *REQUIREMENTS*						
PRENDAS DE PIEL / *LEATHER CLOTHING* CONTENIDO EN CROMO VI / *CHROMIUM VI CONTENT*	4.2 – a)	EN 420:2003 (Anexo B / *Annex B)*	**< 3 mg / Kg** (3)		< 3 mg / Kg	**CUMPLE**
ACCESORIOS METÁLICOS / *METAL ACCESSORIES* LIBERACIÓN DE NIQUEL / *RELEASE OF NICKEL*	4.2 – b)	EN 1811:1998 +A1:2008	**NA**		< 0.5 µg / cm² por semana	---
pH	4.2 – c)	EN ISO 4045:2008 (Cuero / Leather)	**4.5 ± 0,2** (1)		3,5 < X < 9,5	**CUMPLE**
SOLIDEZ AL SUDOR / *COLOUR FASTNESS TO PERSPIRATION (**)*	4.2 – d)	EN ISO 105 – E04:1996	**Degradación / *Colour change***		DEG: ≥ 4	
			Acido / *Acid:*	NA		
		EN 20105-A02:1995	*Alcalino / Alkaline:*	NA		
ESTABILIDAD DIMENSIONAL AL LAVADO Y SECADO (5 ciclos) / *DIMENSIONAL CHANGE IN WASHING AND DRYING (5 cycles)*	5.3	EN ISO 5077:2008	Urdimbre-Longitudinal / *Warp- Longitudinal (%):*	NA	TEJIDO CALADA / *WOVEN FABRIC:* < 3 %	----
		EN ISO 6330:2001	Trama-Transversal / Weft-Transversal (%):	NA		
ESTABILIDAD DIMENSIONAL A LA LIMPIEZA EN SECO Y SECADO (5 ciclos) / *DIMENSIONAL CHANGE TO DRYCLEANING AND DRYING (5 cycles)*	5.3	EN ISO 5077:2008	Urdimbre-Longitudinal / *Warp- Longitudinal (%):*	NA	TEJIDO PUNTO / *KNITTED FABRIC*: < 5 %	
		EN ISO 3175/1:1998	Trama-Transversal / Weft-Transversal (%):	NA		
DESIGNACIÓN DE TALLAS / *DESIGNATION OF SIZES*	6	EN 13402-2:2002	Contorno de pecho / *contorn of chest* (cm): **124.0** Altura / *Height* (cm**):** **76.6**		CHAQUETA / *JACKET*	**CUMPLE**
COLORANTES AZOICOS / *AZO DYES*	4.2 – e)	EN 14362-1:2003 (Fibras naturales / *Natural fibers)*	NA		< 30 mg/Kg	
		EN 14362-2:2003 (Fibras Sintéticas / *synthetic fibers*)	NA			

NA: No aplica / *Not applicable*

Acondicionamiento Terrasense
C/ de la Innovació, 2 - 08225 Terrassa (Barcelona)
Tel. +34 93 788 23 00 - Fax +34 93 789 19 06
leitat@leitat.org - http://www.leitat.org

EN ISO 11611:2007

"ROPA DE PROTECCIÓN UTILIZADA DURANTE EL SOLDEO Y TÉCNICAS CONEXAS"
"PROTECTIVE CLOTHING FOR USE IN WELDING AND ALLIED PROCESSES"

ENSAYO / *TEST*	APARTADO NORMATIVA / *STANDARD CLAUSE*	METODO DE ENSAYO / *TEST METHOD*	RESULTADOS / *RESULTS*	REQUERIMIENTO MÍNIMO / *MINIMUM REQUIREMENT*	CLASIFICACION / CLASIFICATION
PRETRATAMIENTO / *PRETREATMENT (EN ISO 6330)*: NINGUNO / NONE					
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN / *TENSILE STRENGTH* * DESPUÉS PRETRATAMIENTO / *AFTER PRETREATMENT* * CAPA EXTERIOR / *OUTER LAYER*	6.1	ISO 13934/1 ISO 3376	Longitudinal/ *Longitudinal*: **90,0 N** Transversal / Transverse: **97,6 N** **I = ± 0,0044** [2]	Tejido de calada / Woven fabric: ≥ 400 N Piel / leather: ≥ 80 N	**CUMPLE**
RESISTENCIA AL RASGADO DE TEJIDOS DE CALADA/ *TEAR STRENGTH OF WOVEN FABRICS* * DESPUÉS PRETRATAMIENTO / *AFTER PRETREATMENT* * CAPA EXTERIOR / *OUTER LAYER*	6.2	ISO 13937/2:2000 ISO 3377-1:2002	Longitudinal / *Longitudinal*: **20,9 N** Transversal / Transverse: **23,8 N** **I = ± 0,0044** [2]	≥ 20 N	**CUMPLE**
RESISTENCIA A LAS COSTURAS/SEAM STRENGTH * DESPUÉS PRETRATAMIENTO / *AFTER PRETREATMENT* * CAPA EXTERIOR / *OUTER LAYER*	6.4	ISO 13935-2	**376.9 N** **I = ± 0,0044** [2]	Textil/*Textile*: ≥ 225 N Piel / *leather*: ≥ 110 N	**CUMPLE**
VARIACIONES DIMENSIONALES DE MATERIALES TEXTILES / *DIMENSIONAL CHANGE OF TEXTILE MATERIALS*: ---	6.5	ISO 5077	**NA**	Textiles de calada/ *Woven textile*: ≤ ±3% Textiles de punto/*Knitted textile*: ≤ ±5%	---
REQUERIMIENTOS PARA PIEL/*REQUIREMENT FOR LEATHER* * PIEL ORIGINAL / *ORIGINAL LEATHER* * CAPA EXTERIOR / *OUTER LAYER*	6.6	ISO 4048:1977	**0.24 % ± 0.05 %** [1]	≤ 15 %	---
PROPAGACIÓN A LA LLAMA (CODIGO A1) / *LIMITED FLAME SPREAD (CODE A1)* * DESPUÉS PRETRATAMIENTO / *AFTER PRETREATMENT* * PIEL EXTERIOR / *OUTER LEATHER*	6.7	ISO 15025:2002 Proc. A	Post-combustión/*Post-combustión time* **0 seg** [3] Incandescencia Residual/*Residual Incandescence Time* **5 seg** [3] (Los puntos de incandescencia no avanzan / The incandescence points no progress) * No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge*): ***PASA / PASS*** * No debe formarse agujero, excepto capa intermedia con una protección específica *(No shall suffer hole formation, except interlining with specific protection)* ***PASA / PASS***	Tiempo Post-combustión *Post-combustion time*: < 2 seg Tiempo Incandescencia Residual *Residual Incandescence Time*: < 2 seg Probetas / *Specimens*: * No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge*) * No debe formarse agujero *(No shall suffer hole formation)* * No debe fundir o desprender restos inflamados o fundidos *(No shall melt or suffer flaming or molten debrids)*	**CUMPLE A1**

Acondicionamiento Terrasense
C/ de la Innovació, 2 - 08225 Terrassa (Barcelona)
Tel. +34 93 788 23 00 - Fax +34 93 789 19 06
leitat@leitat.org - http://www.leitat.org

PROPAGACIÓN A LA LLAMA (CODIGO A1) / *LIMITED FLAME SPREAD (CODE A1)* * MATERIAL ORIGINAL / *ORIGINAL MATERIAL* * COSTURAS con cara superficial expuesta: TEJIDO EXTERIOR / SEAMS *with superficial face exposed: OUTER FABRIC*	6.7	ISO 15025:2002 Proc. B	Post-combustión/*Post-combustión time* **0 seg** (3) Incandescencia Residual/*Residual Incandescence Time* **0 seg** (3) * No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge):* ***PASA / PASS*** * No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge):* ***PASA / PASS*** * No debe formarse agujero, excepto capa intermedia con una protección específica *(No shall suffer hole formation, except interlining with specific protection)* ***PASA / PASS*** * La costura permanecerá intacta (The seams shall remain intact) ***PASA / PASS***	Tiempo Post-combustión *Post-combustion time*	Tiempo Incandescencia Residual *Residual Incandescence Time*	Probetas / Specimens	**CUMPLE A1**
				< 2 seg	< 2 seg	* No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge)* * No debe fundir o desprender restos inflamados o fundidos *(No shall melt or suffer flaming or molten debrids)*	
				< 2 seg	< 2 seg	* No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge)* * No debe fundir o desprender restos inflamados o fundidos *(No shall melt or suffer flaming or molten debrids)*	
PROPAGACIÓN A LA LLAMA (CODIGO A2) / *LIMITED FLAME SPREAD (CODE A2)* * DESPUÉS PRETRATAMIENTO / *AFTER PRETREATMENT* * PIEL EXTERIOR / *OUTER LEATHER*	6.7	ISO 15025:2002 Proc. B	Post-combustión/*Post-combustión time* **0 seg** (3) Incandescencia Residual/*Residual Incandescence Time* **0 seg** (3) * No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge):* ***PASA / PASS***	Tiempo Post-combustión *Post-combustion time*	Tiempo Incandescencia Residual *Residual Incandescence Time*	Probetas / Specimens	**CUMPLE A2**
				< 2 seg	< 2 seg	* No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge)* * No debe fundir o desprender restos inflamados o fundidos *(No shall melt or suffer flaming or molten debrids)*	
PROPAGACIÓN A LA LLAMA (CODIGO A2) / *LIMITED FLAME SPREAD (CODE A2)* * MATERIAL ORIGINAL / *ORIGINAL MATERIAL* * COSTURAS con cara superficial expuesta: TEJIDO EXTERIOR / SEAMS *with superficial face exposed: OUTER FABRIC*	6.7	ISO 15025:2002 Proc. B	Post-combustión/*Post-combustión time* **0 seg** (3) Incandescencia Residual/*Residual Incandescence Time* **0 seg** (3) * No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge):* ***PASA / PASS*** * No debe formarse agujero, excepto capa intermedia con una protección específica *(No shall suffer hole formation, except interlining with specific protection)* ***PASA / PASS*** * La costura permanecerá intacta (The seams shall remain intact) ***PASA / PASS***	Tiempo Post-combustión *Post-combustion time*	Tiempo Incandescencia Residual *Residual Incandescence Time*	Probetas / Specimens	**CUMPLE A2**
				< 2 seg	< 2 seg	* No debe inflamarse hasta el borde superior o cualquier borde lateral (*No shall suffer flaming to the top or Esther side edge)* * No debe fundir o desprender restos inflamados o fundidos *(No shall melt or suffer flaming or molten debrids)* * La costura permanecerá intacta (The seams shall remain intact)	

Acondicionamiento Terrasense
C/ de la Innovació, 2 - 08225 Terrassa (Barcelona)
Tel. +34 93 788 23 00 - Fax +34 93 789 19 06
leitat@leitat.org - http://www.leitat.org

IMPACTO DE SALPICADURAS / *IMPACT OF SPATTER* * DESPUÉS PRETRATAMIENTO / *AFTER PRETREATMENT* * CAPA EXTERIOR / *OUTER LAYER*	6.8	ISO 9150 **(40 K)**	**> 25 gotas / drops** [3] * No debe inflamarse *(No shall suffer flaming):* **PASA / PASS**	**Clase/Class 1**	**Clase/Class 2**	**CUMPLE CLASE 2**
				> 15 gotas / *drops*	> 25 gotas / *drops*	
				* No debe inflamarse *(No shall suffer flaming)*		
TRANSFERENCIA DE CALOR (RADIACIÓN)/*HEAT TRANSFER (RADIATION)* * DESPUÉS PRETRATAMIENTO / *AFTER PRETREATMENT* * CAPA EXTERIOR / *OUTER LAYER*	6.9	EN ISO 6942:2002 **(20 kW/m2)**	**$RHTI_{24}$ = 30.3 s ± 5.0 s** [1]	**Clase/Class 1**	**Clase/Class 2**	**CUMPLE CLASE 2**
				$RHTI_{24} \geq 7$ s	$RHTI_{24} \geq 16$ s	
RESISTENCIA ELECTRICA / *ELECTRICAL RESISTANCE (20 ºC ± 2ºC / 85 % HR ± 5 % HR)* * DESPUÉS PRETRATAMIENTO / *AFTER PRETREATMENT* * CAPA EXTERIOR / *OUTER LAYER*	6.10	EN 1149-2 **(100 ± 5 V)**	**$(3.68 \pm 1.8) \times 10^5$** [1]	$> 10^5 \Omega$		**CUMPLE**
pH – TEXTIL * MATERIAL ORIGINAL / *ORIGINAL MATERIAL*	6.11.2	ISO 4045 (Piel / Leather)	**4.5 ± 0,2** [1]	3,5 < x < 9,5		**CUMPLE**
Cr VI * MATERIAL ORIGINAL / *ORIGINAL MATERIAL*	6.11.3	ISO 17075	**< 3 mg/kg** [3]	< Límite de detección / *Detection limit (3mg/kg)*		**CUMPLE**

NA: No aplica / *Not applicable*

[1] *Este valor se corresponde con la incertidumbre expandida de medida obtenida multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura k = 2 que para un distribución norma, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95% / This value corresponds to the expanded uncertainty of measurement obtained by multiplying the standard uncertainty of measurement by the coverage factor k = 2 that for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%*

[2] *Este valor se corresponde con la incertidumbre expandida del equipo de medida para un factor de cobertura k = 2 que para un distribución norma, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95% / This value corresponds to the expanded uncertainty of equipment used by the coverage factor k = 2 that for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%*

[3] *En este ensayo no aplica el cálculo de la incertidumbre expandida de medida / In this test not applies the expanded uncertainty of measurement*

NA puede interpretarse como:

- No es aplicable porque el material no es el especificado en la norma de ensayo
- En caso de actualización o ampliación, no se ha considerado ensayo crítico
- No procede debido al diseño del EPI y su uso al que va destinado
- Requisito no obligatorio u opcional no solicitado por el fabricante del EPI

Informe interpretable de **Firma Electrónica**

Resumen de Firma

Firma 1

Páginas firmadas: De la 1 a la 9

Firmante(s):

Nombre: DANIEL SEGURA SOBRINO

Fecha:[1] 2011/03/03 16:38:04

Documento jurídico adjunto: firma_juridica.slc

Nombre documento original: IN-02833-2011-OC-1.pdf

IMPORTANTE

Esta visualización es una representación gráfica interpretable de la Firma Electrónica integrada en este documento. Para confiar en los datos mostrados, es imprescindible obtenerlos desde el documento de firma adjunto a este documento PDF, único documento que garantiza la seguridad y validez jurídica de la firma. Para realizar estas acciones puede descargar el dispositivo de verificación homologado por ANF AC en

https://www.anf.es/exe/eSLCViewer.exe

Esta firma electrónica cumple los requerimientos establecidos por la Ley de Firma Electrónica 59/2003 en el art. 24.3 en materia de firma electrónica reconocida.

[1] UTC (Tiempo Universal Coordinado, no se aplica desplazamiento horario verano-invierno)

Páginas documento: 1 a 9

Páginas sección firma: 1

Inscrita en el registro Mercantil , Tomo 22203 Libro 0 Folio 60 Sección 8 Hoja M-396275 Inscripción 1 C.I.F.: A-84566942