



COGELSA[®]
COMPAÑIA GENERAL DE LUBRICANTES SA

C/ Comercio, 36 - Poligono Industrial Can Sunyer
08740 SANT ANDREU DE LA BARCA (Barcelona)
Tel: 936 822 220 - Fax: 936 820 055
http: //www.cogelsa.com - e-mail Servicio tecnico: damp@cogelsa.com
e-mail dep. comercial: comercial@cogelsa.com

HOJA TECNICA PRODUCTO

ULTRA MF 150

ACEITE LUBRICANTE MULTIFUNCIONAL

Descripción:

Aceite con base parafínica de alta calidad y aditivos seleccionados. Su cuidada formulación permite múltiples aplicaciones facilitando la organización de la lubricación, disminuyendo el número de referencias necesarias y evitando errores de aplicación

Aplicaciones:

- ⇒ Recomendable para la lubricación de engranajes industriales, cojinetes, guías, circuitos hidráulicos, bombas y engrase por circulación.
- ⇒ Para máquinas en la industria gráfica, textil, papelera, química, metalúrgica, etc.

Propiedades:

- Gran poder lubricante y antidesgaste. Los aditivos antidesgaste que contiene evitan la fricción entre los componentes móviles en condiciones límite de carga, contribuyendo a alargar su duración y a una operación sin averías ni paradas imprevistas.
- Resistencia a la oxidación y a la corrosión. El aceite presenta una gran estabilidad a la degradación en servicio. No forma residuos ni gomosidades que pueden provocar graves averías. Protege a las partes metálicas de la formación de óxido y herrumbre, provocados por el agua que se encuentra, en pequeñas cantidades, casi siempre presente en los circuitos por diversas causas (condensación, fugas de circuitos de refrigeración, etc).
- Excelente comportamiento de la viscosidad respecto la temperatura. Mantiene la viscosidad a un nivel alto aunque aumente la temperatura de operación, ofreciendo una protección adicional frente al desgaste de los componentes.
- Evita formación de espuma y posee buena desaireación y desemulsión. Facilita la rápida eliminación del aire y del agua que hayan entrado en el aceite, que comprometen la buena lubricación y conservación de los componentes mecánicos.

COGELSA[®]

Asesoramiento con respecto a la elaboración y utilización de "plannings" para control y conservación de plantas y equipos industriales. COMPAÑIA GENERAL DE LUBRICANTES, S.A., no se hace responsable de acciones legales derivadas de un uso inadecuado del producto o productos aquí mencionados, siendo, según nuestro criterio, correcto lo citada en el contenido de las DESCRIPCIONES Y APLICACIONES.



ULTRA MF 150

Nivel de calidad:

- DIN 51 524 Parte 2 (HLP)
- AFNOR NF E 48-603 HM
- AGMA 250.04
- DIN 51 517 Parte 3

Características:

	Norma	Valores típicos	Unidad
Aspecto	-	Ambar oscuro	-
Densidad a 15°C.	ASTM D-1298	0,885	gr/cm ³
Viscosidad a 40°C.	ASTM D-445	150	mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	100	-
Punto de fluidez	ASTM D-97	- 18	°C
Punto de inflamación	ASTM D-92	250	°C
Ensayo FZG	(DIN 51.354)	12	-

1 mm²/s ≈ 1 cSt

Estas descripciones técnicas corresponden a nuestros conocimientos técnicos actuales.

Los datos arriba mencionados son valores medios determinados. Pueden producirse desviaciones dentro de las tolerancias usuales.

Revisión: 04/09

COGELSA[®]

Asesoramiento con respecto a la elaboración y utilización de "plannings" para control y conservación de plantas y equipos industriales. COMPAÑÍA GENERAL DE LUBRICANTES, S.A., no se hace responsable de acciones legales derivadas de un uso inadecuado del producto o productos aquí mencionados, siendo, según nuestro criterio, correcto lo citada en el contenido de las DESCRIPCIONES Y APLICACIONES.

