



OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Potencia del motor 3 CV/2,2 kW/230 V
- Ø máx. taladro fundición 28 mm
- Ø máx. de taladro en acero 24 mm
- Tipo cono morse del husillo ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)
- Ø máx. fresa portacuchillas 80 mm
- Ø máx. con fresa de punta 32 mm
- Distancia del husillo a la columna 260 mm
- Recorrido de la pínola 115 mm
- Varilla de extracción M16
- Cabezal orientable $\pm 90^\circ$
- Nº de velocidades 3, regulables
- Nº de revoluciones lenta 115 - 600 r.p.m.
- Nº de revoluciones media 270 - 1.400 r.p.m.
- Nº de revoluciones rápida 590 - 3.100 r.p.m.
- Medidas de la mesa (l x an) 850 x 240 mm
- Medidas de la ranura en T de la mesa 18 mm
- Distancia máx. del husillo a la mesa 470 mm
- Desplazamiento de la mesa eje X 500 mm
- Desplazamiento de la mesa eje Y 250 mm
- Desplazamiento de la mesa eje Z 541 mm
- Dimensiones (l x an x al) 1.210x950x1.520 mm
- Peso neto 480 kg

FRESADORA

BF 46 Vario

Fresadora-taladradora universal de precisión para el usuario exigente.

- Construcción robusta de hierro fundido
- Avance con velocidad variable
- Alta precisión de concentricidad a través rodamientos de rodillos cónicos, superior a 0,015 mm medida en la pínola
- Las solidas guías en cola de milano macizas del cabezal aseguran la máxima estabilidad y una máxima precisión
- Banco de acero robusto que asegura una gran estabilidad (opcional).
- Tope de profundidad
- Modo roscadora
- Modo automático
- Preparado para CNC (rodamiento especial de husillo de los ejes y posibilidad de montaje de la caja de eje Y de la parte posterior).
- Buen precio y durabilidad larga

ACCESORIOS INCLUIDOS Varilla de extracción M 16, herramientas de funcionamiento.

Nº ref.: 3338453