



OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Potencia del motor 850 W / 230 V
- Ø máx. taladro fundición 16 mm
- Ø máx. de taladro en acero 12 mm
- Tipo cono morse del husillo MK 2 / M 10
- Ø máx. fresa portacuchillas 63 mm
- Ø máx. con fresa de punta 20 mm
- Distancia del husillo a la columna 185 mm
- Recorrido de la pínola 50 mm
- Cabezal orientable $\pm 90^\circ$
- Nº de velocidades 2, regulables
- Nº de revoluciones lenta 90 - 1.480 r.p.m.
- Nº de revoluciones rápida 150 - 3.000 r.p.m.
- Medidas de la mesa (l x an) 500 x 180 mm
- Medidas de la ranura en T de la mesa 12 mm
- Carga máx. de la mesa 55 kg
- Desplazamiento de la mesa eje X 280 mm
- Desplazamiento de la mesa eje Y 175 mm
- Desplazamiento de la mesa eje Z 280 mm
- Dimensiones (l x an x al) 745x565x935 mm
- Peso neto 103 kg

FRESADORA

BF 20 Vario

Fresadora-taladradora estable con regulación de velocidad electrónica e indicador digital del recorrido de la pínola.

- Movimiento de avance de pínola mediante el mando estrellado (taladrar)
- Distribución de precisión de la pínola mediante fresado
- Husillos de avance regulables sin juego gracias a tuercas de husillo reajustables
- Interruptor de seguridad de fácil manejo según IP 54, con disparador de tensión mínima
- Guía en cola de milano estable y de precisión con regletas de cuña reajustables y sin juego
- Fuelle de dilatación como protección de las guías
- Manejo claro y sencillo gracias al panel de control regulable individualmente
- Todos los recorridos son legibles en la escala
- Accionamiento con regulación de velocidad electrónica
- Cabezal portabrocas y portafresas bilateral giratorio en 90° , que permite de ese modo trabajos de fresado y taladrado en cualquier ángulo
- Protección de plexiglás contra virutas regulable en altura y de grandes dimensiones
- Posición exacta mediante anillos de graduación de posición en todos los volantes

ACCESORIOS INCLUIDOS Varilla de extracción M 10, espiga MT 2 / B 16 / M 10, herramientas de funcionamiento.

Nº ref.: 3338120