



OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Potencia del motor 500 W / 230 V
- Ø máx. taladro fundición 16 mm
- Ø máx. de taladro en acero 12 mm
- Tipo cono morse del husillo MK 2 / M 10
- Ø máx. fresa portacuchillas 63 mm
- Ø máx. con fresa de punta 20 mm
- Distancia del husillo a la columna 175 mm
- Recorrido de la pínola 50 mm
- Cabezal orientable $\pm 90^\circ$
- Nº de velocidades 2, regulables
- Nº de revoluciones lenta 100 - 1.500 r.p.m.
- Nº de revoluciones rápida 200 - 3.000 r.p.m.
- Medidas de la mesa (l x an) 400 x 120 mm
- Medidas de la ranura en T de la mesa 10 mm
- Desplazamiento de la mesa eje X 220 mm
- Desplazamiento de la mesa eje Y 160 mm
- Desplazamiento de la mesa eje Z 210 mm
- Dimensiones (l x an x al) 505x465x795 mm
- Peso neto 60 kg

FRESADORA

BF 16 Vario

Pequeña fresadora a un precio excepcional para los usuarios más exigentes de la fabricación de maquetas como hobby.

- Con regulación de velocidad dinámica de 100 a 3.000 r.p.m.
- Cabezal portabrocas y portafresas bilateral giratorio en 90° , que permite de ese modo trabajos de fresado y taladrado en cualquier ángulo
- Columna lateral desmontable para un mejor funcionamiento
- Interruptor de seguridad de fácil manejo según IP 54, con disparador de tensión mínima e interruptor de emergencia
- Posibilidad de bloqueo de todos los ajustes
- Fijación de herramienta mediante cono morse MK 2
- Guías en cola de milano reajustables en los 3 ejes estables y sin juego
- Manejo claro y sencillo gracias al panel de control regulable individualmente
- Fabricado según las normas de precisión de fabricante de herramientas con certificado de prueba

ACCESORIOS INCLUIDOS Espiga MT 2 / B 16, herramientas de funcionamiento.

Nº ref.: 3338116