



Aubert
Suministros Industriales

INSTAZORB[®]
Absorbente Polivalente

DOCUMENTO
TECNICO

INSTAZORB[®]

Absorbente polivalente

RESUMEN

- **Presentación del mercado** **Página 4**

- **Puntos fuertes** **Página 5**

- **Ficha técnica** **Página 8**

- **Logística** **Página 11**

- **Referencias y comparativo** **Página 12**

- **Potencial Comercial** **Página 13**

Presentación del mercado

Absorbente natural, Instazorb® proporciona una solución **instantánea y muy eficiente** a todos sus problemas de absorción de líquidos o semi-líquidos.

Garantiza **la seguridad** de las superficies tratadas preservando **el medio ambiente**.

Que sea por decisión propia o debido a los cambios en la legislación, las empresas españolas y en general las europeas se preocupan cada vez más de la seguridad de sus empleados en el trabajo.

Además, los industriales prestan especial atención a **la productividad**: “tiempo es oro”.

INSTAZORB® responde perfectamente a esta noción ya que es un producto muy práctico, de acción rápida, que a la vez respeta el medio ambiente.

Además, este producto no tiene su acción limitada a un sector industrial específico, ya que está en conformidad para el contacto alimentario

Necesidades que debe satisfacer el producto:

INSTAZORB® es un producto de intervención utilizado en plantas de producción con el fin de remediar derrames accidentales, fugas... que representan un riesgo de contaminación.

Grupos de compradores potenciales:

INSTAZORB® está dirigido a los siguientes sectores industriales:

- Agroalimentaria
- Agricultura
- Sector Militar
- Colectividades y servicios públicos
- Talleres mecánicos
- Industria de la automoción
- Industria petrolera y para-química
- Industria farmacéutica
- Mantenimiento Industrial
- Plásticos
- Metalurgia, fundición, calderería
- Limpieza
- Pintura
- Textil, imprenta, papelería
- Restauración
- Transporte

Puntos fuertes

ABSORBENTE INDUSTRIAL PARA CUALQUIER TIPO DE CUERPOS GRASOS Y LÍQUIDOS

NOMBRE DEL PRODUCTO

Instazorb®

CATEGORIA

Calidad, higiene, servicio

SECTORES INDUSTRIALES INTERESADOS

Todos

DESCRIPCIÓN

- Polvo absorbente polivalente creado en 2001
- Producto natural presentado en forma de polvo blanquecino
- Mineral volcánico (perlita) tratado con un agente surfactante patentado
- Inodoro, no abrasivo y no tóxico
- Contacto con alimentos autorizado (Decreto francés del 8 de septiembre de 1999)

La absorción se efectúa por capilaridad y el agente surfactante tiene por efecto reducir la tensión superficial de los líquidos y así favorecer su absorción: 300 a 800% en relación a su peso según la viscosidad del producto.

Instazorb® es un producto de intervención con una capacidad de absorción impresionante.

Gracias a las propiedades hidrófilas e hidrofóbicas del surfactante, Instazorb® absorbe todos los líquidos* o semilíquidos independientemente de su viscosidad:

- | | | | |
|----------------------|--------------|------------------------|-------------|
| • Grasas | • Pinturas | • Hidrocarburos | • Solventes |
| • Aceites | • Pegamentos | • Líquido de frenos | • Glicol |
| • Productos químicos | • Polímeros | • Líquidos hidráulicos | • Ácidos* |
| • etc... | | | |

(*Excepto el ácido fluorhídrico)

Su uso es ilimitado en todos los sectores de la industria agroalimentaria y otras industrias.

CARACTERISTICAS DISTINTIVAS, ORIGINALIDAD Y VENTAJAS:

Seguridad optima

- Sin contacto físico con el producto derramado
- Sin residuo sobre el suelo: elimina cualquier riesgo de accidente o molestia en el suelo
- Sin esfuerzo inútil: facilita la manutención, la manipulación y el almacenamiento

Respeto del medio ambiente

- Producto no biodegradable.
- Elimina cualquier posibilidad de emisión del producto capturado en el medio ambiente

Alta eficiencia

- **Producto rápido, potente y polivalente.**
- Solución cualitativa y económica a los problemas diarios del sector industrial

Económica

- Tratamiento 5 veces más económico que el de los absorbentes convencionales.
- Una gran ventaja económica en el tratamiento de residuos impuesto por la norma ISO 14000

MEJORA DE LOS ESTÁNDARES EXISTENTES (EN EL MERCADO DE LOS ABSORBENTES PARA SUELOS)

Antes de Instazorb®

Los absorbentes utilizados habitualmente (sepiolita, tierra de diatomeas, serrín ignífugo,...)

- Fijan el líquido en la superficie del gránulo dejando un suelo húmedo y/o graso
- No son polivalentes (se necesitan diferentes tipos de absorbentes en función de la naturaleza del líquido derramado)
- Tienen una baja capacidad de absorción
- Pesan mucho

Con Instazorb®

- Seguridad: absorbe y captura el producto derramado (no más contacto directo)
- Polivalente: un único absorbente para todo tipo de producto derramado
- Eficaz: mayor y más rápida absorción
- Extremadamente ligero: facilita la manutención, la manipulación y el almacenamiento

EMPRESAS ASOCIADAS:

Laboratorios independientes

- LNE para pruebas comparativas con otros tipos de absorbentes sobre diferentes estimulantes.
- CEDRE para la determinación de las propiedades de retención de Instazorb®
- ESD para la verificación de la ausencia de toxicidad del Instazorb®

Acreditaciones internacionales

- USDA Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (*United States Department of Agriculture*)
- EPA Agencia de Protección Ambiental (*Environmental Protection Agency*)

Primera referencia en la industria Francesa:

- Durand Producción (química fina)
- Bosal (Automoción)
- Briggs & Stratton (motores)
- Norauto (automóvil)

Concursos profesionales

Trofeo de la Innovación del Foro de los Proveedores en la Industria Agroalimentaria

Ficha técnica

ABSORBENTE INDUSTRIAL PARA TODO TIPO DE CUERPOS GRASOS Y LIQUIDOS

DEFINICION

Perlita expandida tratada con un producto químico patentado que le permite romper la tensión superficial de los productos que absorber.

Absorbente para todo tipo de líquido* y semi-líquido: hidrocarburos, aceites, ácidos, epoxy, pegamentos, pinturas, polímeros, resinas...

Autorizado para la limpieza de instrumentos en contacto con alimentos según el decreto francés del 8 de Septiembre de 1999.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS

INSTAZORB® tiene un alto poder de extracción de los agentes contaminantes en soportes porosos como el hormigón y el cemento bruto, sin dejar rastro.

INSTAZORB® contribuye a reducir los costos de limpieza y a disminuir los riesgos de accidente.

INSTAZORB® presenta un fuerte poder de absorción (por ejemplo: 465 g de aceite por 100 g de Instazorb®).

INSTAZORB®, basado en la no-restitución de los líquidos absorbidos, es ideal para la protección del medio ambiente.

INSTAZORB® es de fácil manipulación, manutención y almacenamiento.

INSTAZORB® es extremadamente ligero.

INSTAZORB® representa una gran ventaja económica en el tratamiento de residuos impuesto por la norma ISO 14000.

PRINCIPALES COMPONENTES

Perlita expandida tratada – Agente surfactante patentado

PROPIEDADES FISICAS

Forma	Polvo
Color	Blanquecino
PH	6,5 – 8
Masa vol. esp.	2,2 kg/m ³
Masa vol. ap. no apelmazada	96 ± 16 kg/m ³
Conductividad térmica	0,04 a 0,06 /m. K a 24°C
Punto de fusión	1260°C
Reacción al fuego	Incombustible
Granulometría	0,5 a 2 mm

Capacidad de absorción	465% en aceite
Mohs	inf. a 4,5

PROPIEDADES QUIMICAS

(Repartición media en peso)

SiO ₂	74%
Al ₂ O ₃	12,5%
Na ₂ O	3,5%
MgO	1%
CaO	1%
K ₂ O	0,5%
H ₂ O	0,5%
Agente patentado	2%
Aire (por diferencia)	5%

CAMPOS DE APLICACION

Todas las industrias y colectividades.

MODO DE EMPLEO

- Vierta un poco de polvo INSTAZORB® alrededor y sobre el líquido derramado.
- Mezcle INSTAZORB® con el líquido derramado con la ayuda de una escoba o escobilla a fin de uniformizar la mezcla. **INSTAZORB® absorberá instantáneamente el líquido sin dejar rastro.**
- Recoja los restos con un recogedor. Para grandes volúmenes y acabados también puede utilizar un aspirador.
- Eche los residuos a un recipiente adecuado.

PRECAUCIONES DE EMPLEO

El producto en sí no requiere ninguna precaución especial de manejo. Simplemente tenga en cuenta los inconvenientes inherentes al producto absorbido.

*** Atención, INSTAZORB® no debe ser empleado sobre ácido fluorhídrico.**

RECOMENDACIONES

Espolvoree directamente sobre los líquidos y no en la atmósfera.

Cerrar bien el paquete tras su utilización.

Haga siempre una prueba previa para asegurarse de que el producto responde al uso específico que desea hacer de él, así como al soporte sobre el que debe ser aplicado.

ALMACENAMIENTO

En su embalaje de origen, al abrigo de la humedad por tiempo indefinido.

ACONDICIONAMIENTO

Réf. 221589150600 – Instazorb 5/20 – Saco de 30 litros/Paleta de 60 sacos – Especial interior

Réf. 221592400600 – Instazorb 30/80 – Saco de 30 litros/Paleta de 60 sacos – Estándar autopistas

Datos referentes al transporte

PRESENTACION DE LOS SACOS INSTAZORB®

- Palet americano standard (100 X 120cm) incluyendo 60 sacos.
- Altura del palet: 150 cm.
- Masa de un palet: aprox. 196 kg.
- 20 palets por camión semi-remolque.

CLASE EXPORT: « 50 »

CODIGO SISTEMA HARMONIZADO: 6806.20.0000

NUMERO DE CAS: 93763-70-3

Referencias y comparativo

La empresa Instazorb®, fabricante de INSTAZORB®, ha registrado su producto en diversos organismos tales como:

- El USDA, Ministerio de Agricultura americano.
- La EPA, Agencia americana para la Protección del Medio Ambiente.

Además, ensayos comparativos de INSTAZORB® se han efectuado a través de laboratorios independientes tales como:

- El CEDRE, para la determinación de las propiedades de retención de INSTAZORB®
- El ESD, para verificar la toxicidad de INSTAZORB® sobre la rata por administración oral única.
- El LNE, para realizar ensayos comparativos con otros tipos de absorbentes sobre diferentes tipos de estimulantes.

Potencial comercial

- Industria alimentaria: mataderos, carnicerías (excepto salas de despiece). charcuterías, conservas, salazones, almazaras, centrales lecheras, cámaras frigoríficas...
- Industria mecánica
- Industria textil
- Industria petrolera, química, para-química, pinturas y barnices, laboratorios, cristalerías, transformación de materias plásticas
- Centros logísticos
- Cocinas de colectividades
- Centros comerciales (almacenes de líquidos, interiores de super e hipermercados).
- Enseñanza técnica: talleres de institutos y colegios de enseñanza técnica, centros de aprendizaje y formación
- Aeródromos, compañías aéreas, navieras, astilleros, circuitos automovilísticos...
- Salas de calderas industriales y domésticas.
- Limpieza de cisternas, compartimentos, bodegas, etc.

En resumen, allí donde los líquidos sean una molestia para el usuario, ya sea de manera habitual o accidentalmente.